

**О внесении изменений в Закон Челябинской области  
«О Контрольно-счетной палате Челябинской области»**

**Статья 1.** Внести в Закон Челябинской области от 25 августа 2011 года № 160-ЗО «О Контрольно-счетной палате Челябинской области» (Южноуральская панорама, 2011, 8 сентября; 2012, 15 мая; 2013, 12 марта; 8 октября; 2014, 20 мая; 14 июня; 8 июля; 11 декабря; 2015, 12 февраля; 12 марта; Официальный интернет-портал правовой информации ([www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru)), 3 февраля 2016 года, № 7400201602030001; 3 марта 2016 года, № 7400201603030002; 6 апреля 2016 года, № 7400201604060007; 1 июля 2016 года, № 7400201607010009; 1 марта 2017 года, № 7400201703010009) следующие изменения:

1) часть 5 статьи 7 дополнить пунктом 8 следующего содержания:

«8) несоблюдения ограничений, запретов, неисполнения обязанностей, которые установлены Федеральным законом «О противодействии коррупции», Федеральным законом «О контроле за соответствием расходов лиц, замещающих государственные должности, и иных лиц их доходам», Федеральным законом «О запрете отдельным категориям лиц открывать и иметь счета (вклады), хранить наличные денежные средства и ценности в иностранных банках, расположенных за пределами территории Российской Федерации, владеть и (или) пользоваться иностранными финансовыми инструментами».»;

2) в части 1 статьи 8:

дополнить пунктом 14<sup>1</sup> следующего содержания:

«14<sup>1</sup>) подготовка предложений по совершенствованию осуществления главными администраторами бюджетных средств внутреннего финансового контроля и внутреннего финансового аудита;»;

в пункте 15<sup>1</sup> слова «для обеспечения государственных нужд Челябинской области посредством проверки, анализа и оценки информации о законности,

целесообразности, об обоснованности, о своевременности, об эффективности и о результативности расходов на закупки по планируемым к заключению, заключенным и исполненным контрактам;» заменить словами «, осуществляемый в соответствии со статьей 98 Федерального закона «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»;»;

3) статью 16 дополнить частью 3<sup>1</sup> следующего содержания:

«3<sup>1</sup>. Должностные лица Контрольно-счетной палаты обязаны соблюдать ограничения, запреты, исполнять обязанности, которые установлены Федеральным законом «О противодействии коррупции», Федеральным законом «О контроле за соответствием расходов лиц, замещающих государственные должности, и иных лиц их доходам», Федеральным законом «О запрете отдельным категориям лиц открывать и иметь счета (вклады), хранить наличные денежные средства и ценности в иностранных банках, расположенных за пределами территории Российской Федерации, владеть и (или) пользоваться иностранными финансовыми инструментами».»;

4) часть 6 статьи 20 дополнить пунктом 7 следующего содержания:

«7) организовывать проведение конференций и семинаров в пределах компетенции Контрольно-счетной палаты.».

**Статья 2.** Настоящий Закон вступает в силу со дня его официального опубликования.

Губернатор  
Челябинской области

Б.А.Дубровский